



Технічні характеристики МТ-2103

Найменування параметра	Норма
Найбільший вторинний струм, кА	21
Номинальний тривалий вторинний струм, кА, не менше ніж	9,0
Найбільша потужність при короткому замиканні, кВА	200
Потужність за ПВ = 50%, кВА	122
Номинальне зусилля стиснення, даН	1500
Найбільше зусилля стиснення при тиску стисненого повітря 0,5 МПа, даН, не менше	2350
Найменше зусилля стиснення за тиску стисненого повітря 0,1 МПа, даН, не більше	130
Номинальний виліт, мм	1200
Розчин, мм:	
-номинальний	200
-найбільший	350
Регулювання зварювального струму	ступінчасте і фазове
Межі фазового регулювання струму, %, не менше, ніж	100-50
Хід верхнього електрода, мм:	
-найбільший повний	100
-найбільший робочий, не менше	30
-найменший робочий, не більше	5
Розрахункова витрата вільного повітря за номинального зусиллі стиснення і робочому ході 10 мм, м3/100 ходів	1,3
Розрахункова витрата охолоджувальної води, л/год, не більше	800
Рекомендований діапазон зварюваних товщин, мм:	
- низьковуглецеві сталі (на жорсткому режимі)	від 0,5+0,5 до 2,5+2,5
- низьковуглецеві сталі (на м'якому режимі)	до 6,0+6,0
- нержавіюча сталь марки 12Х18Н9Т і титанові сплави марки ОТ4	від 0,8+0,8 до 4,0+4,0
- алюмінієві сплави	до 0,8+0,8

Рекомендований діапазон діаметрів хрестоподібних з'єднань стрижнів арматури, мм: - клас ВІ, АІ (на жорсткому режимі) - клас ВІ, АІ (на м'якому режимі) - клас АІІ, АІІІ (на жорсткому режимі) - клас АІІ, АІІІ (на м'якому режимі)	від 4+4 до 16+16 до 22+22 від 6+6 до 12+12 до 16+16
Маса машини, кг, не більше	1520